

Gewindebuchsen
für Kunststoff-Formteile und Druckgußteile
geschlossen, schwere Bauart

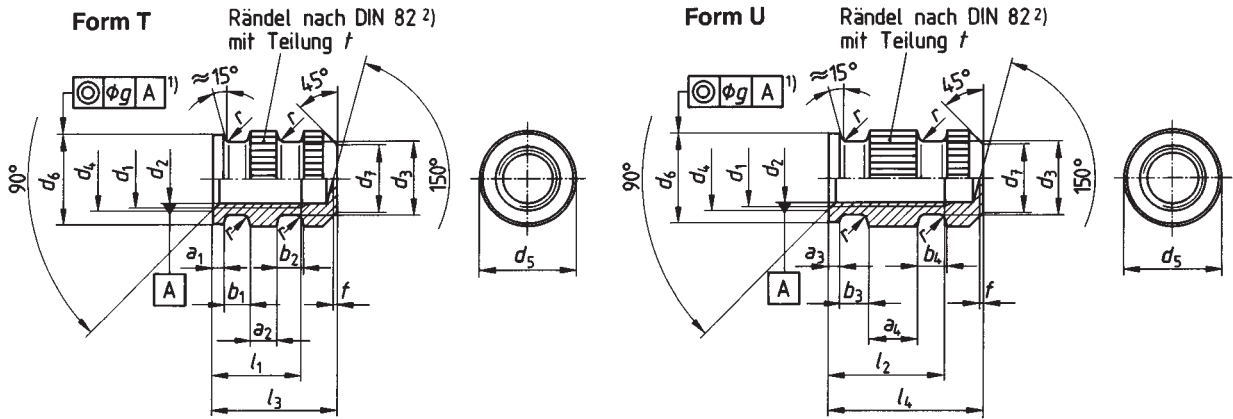
DIN
16903
Teil 4

Insert nuts; heavy type for plastics mouldings and pressure die castings with dead hole

Ersatz für die
im Jahre 1986
zurückgezogene
Ausgabe 12.73

Maße in mm

1 Maße, Bezeichnung



Bezeichnung einer Gewindebuchse Form T mit Gewinde $d_1 = M6$ aus CuZn39 Pb3 zh (Ms1):
Gewindebuchse DIN 16903 — T — M6 — Ms1

	Form T				Form T, U			Form U			
Gewinde d_1	M2	M2,5	M3	(M3,5)*	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
a_1	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1,2	-	-	-	-
a_2	1	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,8	-	-	-	-
a_3	-	-	-	-	1	1	1,2	1,5	1,5	2	3
a_4	-	-	-	-	4	4,5	5	6	8	10	11
b_1	1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,7	-	-	-	-
b_2	1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,7	-	-	-	-
b_3	-	-	-	-	2	2,5	3	4	5	6	8
b_4	-	-	-	-	2	2,5	3	4	5	6	8
d_2 h11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,5	5	6,8	8,5	10,3	14,1
d_3 h12	3,2	3,5	4	4,6	5,3	6,6	7,8	10,5	13	15,7	21
d_4	2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	17,5
d_5^{**}	4,5	5	5,5	6	7	9	10	12	15	18	24
d_6 h11	4,5	5	5,5	6	7	9	10	12	15	18	24
d_7	3,4	3,6	3,8	4,5	5	6	7	9	12	15	19
f	$^{+0,2}_0$	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1	1,2
l_1 h14	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	-	-	-	-
l_2 h14	-	-	-	-	8	10	12	16	20	24	32
l_3 h12	5,2	6	7	8	9	10,5	12,8	-	-	-	-
l_4 h12	-	-	-	-	11	13,3	15,8	20,6	25	29,8	39,5
g	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	0,2
t	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8
r	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8

*) Nicht für Neukonstruktionen verwenden **) d_5 Durchmesser des Halbzeugs

1) Zeichnungseintragung der Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

2) Form nach Wahl des Herstellers

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Kunststoffe (FNK) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.